

FICHE TECHNIQUE Fibre en Coton blanc	REF	PRD-FT-25
	REVISION	02
	DATE	10/10/2022
	PAGE	PAGE 1/1

DESIGNATION	Coton blanc
COULEUR	Blanc
CONDITIONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En vrac conditionnée en grosse balle (poids entre 220 kg et 240 kg). ▪ Emballé en polypropylène blanc. ▪ Cerclé par PET ou fils galvanisé.
COMPOSITION	<p>Fibre de coton blanc recyclé Cette qualité est composée principalement de chute de vêtements en coton blanc</p>
CARACTERISTIQUE UTILITE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La fibre de coton blanc est utilisée dans la fabrication de filature ▪ La fibre du coton recyclé est très efficace en isolation thermique et sonore ▪ La fibre du coton recyclé est une matière hygroscopique : il absorbe et libère l'humidité. Ainsi, elle offre une meilleure qualité d'air ambiant. ▪ La fibre du coton recyclé efficace pour son niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur. ▪ La fibre du coton est utilisée dans fabrication du feutre nécessaire dans l'industrie des matelas et l'industrie automobile.
PROVENANCE	Issue 100% des déchets usines de textile
ENVIRONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Issue 100% du recyclage du textile. ▪ La fibre du coton offre de bonne performance en termes de consommation d'énergie grise. ▪ La fibre du coton présente un débouché pertinent au sort des déchets textiles